



SMT首件检测仪FAIS-G2

激光点实物导航版



东莞市天玑智能科技有限公司
Dongguan Tianji Technology Co.,Ltd
—Make manufacturing simple—

天玑智能

About Us

天玑团队组建于2014年，团队核心成员主要来自于广东电子所、华为、美的、TDK；有20年以上的制造行业研发经验。

为实现“让制造变得简单”的初心，更好地服务制造企业，成立东莞市天玑智能科技有限公司。团队成员技能覆盖机械设计、软件设计、电控等方面。擅长软件开发、机械设计、电控设计、嵌入式系统开发，具备机电设备研发、自动化系统集成、生产管理系统开发等技术能力。

目前公司已开发出SMT首件检测仪、料盘贴标机、锡膏存储柜等系列产品，以满足客户不同场景需求。

BRANCH OFFICE

分支机构

深耕电子制造行业20年，让制造变得简单

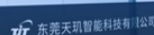
东莞总部

机械设计，样机开发；设备组装调试；客户参观接待



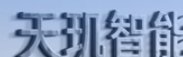
深圳研发总部

负责软件开发，视觉系统开发；数据采集系统开发；嵌入式系统开发



苏州办事处

负责华东地区客户开发，售前、售后服务；华东地区客户维护



CORE ADVANTAGES

核心优势

深耕电子制造行业20年，让制造变得简单

强援技术、确保交付

具备20年以上行业经验，理解电子制造，能开发出更适合工厂使用的产品。

自主研发及生产

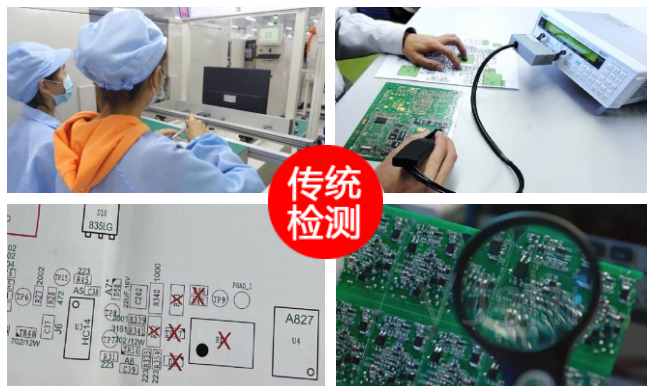
设备原厂，从机械设计、软件、电控到设备生产组装，都是自主完成；产品质量可控，售后服务有保障。

强援技术、确保交付

不仅研发、生产自主可控，公司还有强大的合作伙伴做技术支援，确保交付。

软件、电控全覆盖

团队成员技能覆盖软件开发、机械设计、电控系统开发、嵌入式系统研发方面，技术可控。



SMT首件检测仪FAIS-G2通过激光点实物导航+LCR电桥量测；配备高清相机，外观自动视觉检测；支持任意贴装角度零件测试；覆盖漏件、错件、封装大小、精度误差范围、IC极性正反向、IC字符识别检测及电阻、电容、电感的量测，特别针对复杂电路板，提升检测效率，降低人工操作强度，整个测试过程自动成图文报告可追溯。





软件>>>

操作简单，远程教学和升级，支持自定义格式，测试结果简洁

X/Y移动平台>>>

开仓放板后，PCBA板在X/Y平台自动移动到测试位置



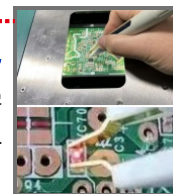
<<< 高清相机

1000W像素相机自动拍照
对比丝印元件错、漏、反



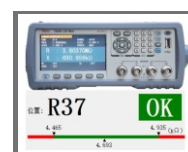
<<< 激光点导航

激光点指引，不需要找位置；支撑手不抖动



<<< LCR电桥

兼容不同品牌LCR电桥，仪表自动切换量程测试电容、电阻等



产品技术参数

基本信息

品名	SMT首件检测仪
型号	FAIS-G2
设备尺寸	1200(L)x880(W)x1470(H) mm
设备重量	150KG

电子测量参数

型号	TH2832 (LCR电桥)
电源	AC 220V (±10%), 50HZ
信号频率	20Hz~300kHz
最小测量	R 0.1Ω ; C 0.1pf
测试精度	0.05%
测试通信	RS-232C
测显范围	L 0.01nH~9.9999kH C 0.0001pF~9.9999F R 0.1mΩ~99.999MΩ

主机参数

品牌型号	DELL
CPU	I7
内存	16G
硬盘	SSD-256G+机械硬盘-1T

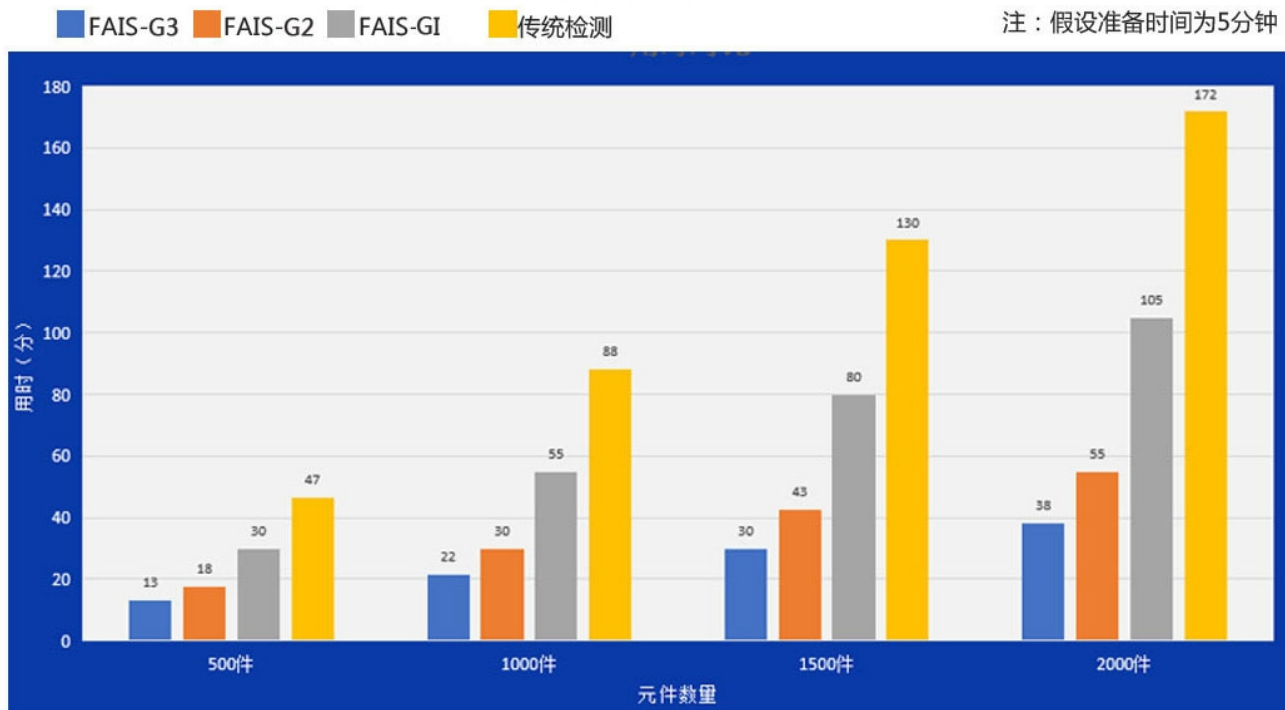
性能参数

测值规格	0201/0402/0603/0805/1206等
测值元件	贴片电阻/电容/芯片IC
可测角度	任意角度
PCBA尺寸	430*330MM(大尺寸可定制)
板材类型	锡膏板/胶纸板/红胶板
相机像素	1000W
测试速度	1PCS/1.5秒
设备功能	测值、丝印对比、贴装角度方向、空贴

核心价值

大量客户验证，FAIS-G2可节约50%以上的时间，丝印自动对比功能可使首件确认时间再大幅减少，有些首件

检测时间指标对比



在检测效率和品质方面，FAIS-G2相比传统方式有很大提升。

方式	FAIS-G2首检	传统方式	备注
操作人员	仅需1人	通常2人	FAIS-G2仅需传统方式一半的人力。
检测速度	快(1PCS/1.5秒)	慢	FAIS-G2提高检测速度50%以上。
品质保证	可靠性高	可靠性低	FAIS-G2系统实时显示检测情况，避免漏检，可方便对多贴错料，极性和方向进行判定； 传统方式完全依靠人员，容易出错。
视觉对比	简单，准确	困难，易出错	FAIS-G2系统高清相机拍照将实物放大几十倍，清晰度高，容易识别和自动判定错、反、漏，自动拍照对比保存； 传统方式作业员需要核对BOM，元件位置图以及首件板上细小的SMD元件需要放大镜观察，容易视觉疲劳并出错。
阻容测量	激光点实物导航定位夹料测量	需要看工艺图人工夹料测量	FAIS-G2系统根据实物图激光点导航位置自动定位检测，电桥仪表量程自动切换，电容、电阻自动判定结果； 传统方式作业员需要核对元件位置图，细小的SMD元件无法测量，手动切换仪表量程，容易出错。
报告对比	自动生成数据库保存	人工填写纸质记录	FAIS-G2系统整个测试过程自动判定，结果自动生成图文并茂检测报告可追溯，并可与EMS对接； 传统方式资料、流程不规范，操作员主观或客观疏忽，无法追溯。

让制造变得简单，致力于为客户创造价值

—— 让制造变得简单 ——



东莞市天玑智能科技有限公司

Dongguan Tianji Technology Co.,Ltd



地 址：广东省东莞市万江街道万江汇众中心A区B栋2楼

网 址：<http://www.tnjitech.com>

联系人：李先生

电 话：13058510896

邮 箱：Stanley@tnjitech.com